



RETURPACK

**Teknisk specifikation och
märkningsmanual**

Metall- och plastförpackningar



2016-05-04

Returpack Svenska AB

Innehåll

1 VERSIONS HISTORIK	2
2 FORM	3
3 DIMENSION	3
4 MATERIALTJOCKLEK	3
5 STRECKKODSMÄRKNING	4
6 STRECKKODENS FORMAT	4
6.1 Ljusmarginal	5
6.2 Streckkodens placering metallförpackningar	5
6.3 Streckkodens placering på plastförpackningar	5
6.4 Streckkodens färger	5
7 VIKTEN AV EN UNIK STRECKKOD	6
7.1 Export	6
8 PANTMÄRKE	6
9 ETIKETT	6
10 ANMÄLAN	7
10.1 Designförändringar (form, storlek, etikett, material)	7
11 MATERIALKRAV FÖR METALLFÖRPACKNINGAR	7
12 MATERIALKRAV PÅ PLASTFÖRPACKNINGAR	8
12.1 Förpackning	8
12.2 Barriär	8
12.3 Kapsyl och liner	9
12.4 Etikett	9
12.5 Lim	10
13 FÖRKORTNINGAR	11

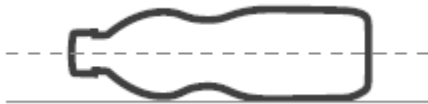
1 Versions historik

Version/Datum	Ändring
2012-01-01	Dokument skapat
2016-05-01	Ny dokumentmall och struktur, nytt kap 7.1, ändring i 12.2
2016-05-04	Förtydligande gällande definition av tungmetaller i 12.4

2 Form

Den metod att avläsa streckkoderna som används i de flesta returautomater kräver att förpackningarna kan rotera. Den optimala förpackningsformen är cylindrisk, symmetrisk och stabil (ej topptung). Avviker en förpackning från detta krävs extra utvärdering hos Returpack och automatleverantörerna innan ett eventuellt godkännande kan utfärdas.

Test av topptung förpackning: Lägg förpackningen med påskruvad kapsyl på en plan yta. Om övre delen av förpackningen tippar och slår i underlaget alternativt balanserar på förpackningens skuldra finns risk för att förpackningen ej kan godkännas. Kontakta Returpack för bedömning.



3 Dimension

Följande dimensioner på **metallförpackningar** är tillåtna:

Metall	Min	Max
Ytterdiameter	50 mm	85 mm
Höjd	85 mm	195 mm

Följande dimensioner på **plastförpackningar** är tillåtna:

Plast	Min	Max
Ytterdiameter	50 mm	120 mm
Höjd	130 mm	360 mm (inkl. kapsyl)

4 Materialjocklek

Förpackningens hårdhet är en viktig parameter vid godkännandet av nya förpackningar. Detta är framför allt aktuellt för förpackningar som har en betydligt kraftigare materialjocklek och/eller bottenkonstruktion jämfört med sina traditionella motsvarigheter. De kraftigare förpackningarna kan ge problem vid komprimeringen i pantautomat. Risken finns att hårda delar fastnar i komprimatorn och orsakar blockering samt att delar i komprimatorn havererar.

Materialjocklek testas via kompressionsprover. Kraften som krävs för att pressa ihop förpackningen till 15 mm uppmäts och får inte överstiga 2 kN.

5 Strekkodsmärkning

Förpackningen ska vara märkt med streckkod enligt EAN-13, EAN-8, UPC-A eller UPC-E standard (ISO/IEC 15420).

Enligt standarden ska streckkoderna ha sådan kvalitet att "Grade C", enligt ANSI (motsvarande "Grade 2" enligt ISO/IEC 15416) kan uppmätas under förpackningens hela livslängd.

För generella specifikation avseende format och färg på streckkoder hänvisas till GS1 Sweden, www.gs1.se.

6 Strekkodens format

Streckkoden ska ha följande format:

Faktor	EAN-13	EAN-8	UPC-A	UPC-E
	Bredd x höjd (mm)	Bredd x höjd (mm)	Bredd x höjd (mm)	Bredd x höjd (mm)
0.8	29,8 x 20,7	21,4 x 17,0	29,8 x 20,7	21,4 x 17,0
1.0	37,3 x 25,9	26,7 x 21,3	37,3 x 25,9	26,7 x 21,3

Returpacks rekommendation är att endast använda faktor 1.0. Faktor 0.8 är ett minimum.



6.1 Ljusmarginal

Till vänster och höger om streckkoden ska det alltid finnas en ljusmarginal (tyst zon). Ljusmarginalen är ett tomt område som behövs för att intelligande information, till exempel förpackningens dekor, inte ska störa avläsningen.



6.2 Streckkodens placering metallförpackningar

Streckkoden ska tryckas stående, dvs. som en stege i förpackningens höjdriktning. Streckkodens nedersta streck skall placeras mellan 8 och 35 mm från dekorens nedre kant. Saknas dekor gäller måttet 15 - 35 mm från förpackningens nedre kant.

6.3 Streckkodens placering på plastförpackningar

Streckkoden ska placeras stående, dvs. som en stege i förpackningens höjdriktning, minst 35 mm från förpackningens botten och minst 60 mm från förpackningens topp.

För att underlätta avläsningen i pantautomaten bör streckkodsetiketten placeras på en så plan yta som möjligt på förpackningen så att inte streckkoden förvanskas eller deformeras.

6.4 Streckkodens färger

Streckkodens läsbarhet baseras på kontrasten mellan mörka streck på en ljus bakgrund. Svarta streck på vit bakgrund ger bästa kontrast men andra färgkombinationer fungerar även. Det är viktigt att utföra funktionskontroller i varje specifikt fall.

För mer information om möjliga färgkombinationer hänvisas till www.gs1.se.

7 Vikten av en unik streckkod

Alla bryggerier och importörer är ansvariga inför Returpack för de streckkoder som de låter ansluta i retursystemet och för det som pantas på deras koder. Därför är det viktigt att streckkoden som används på förpackningen är unik, både för artikelleverantören och för retursystemet.

En produkt som tidigare har sålts utan pant i Sverige, måste byta till en ny streckkod när produkten pantbeläggs.

Bryggerierna/importörerna ansvarar själva för att ta fram streckkoder genom GS1 Sweden.

7.1 Export

Tax-free och exportartiklar, som endast ska säljas utanför Sverige, får ej använda en EAN-kod eller ett svenskt pantmärke som är anslutet till Returpack.

Alla artiklar som säljs med svenskt pantmärke ska försäljningsredovisas till Returpack (och pant, administrationsavgifter och ev. sorteringsavgifter betalas), även om de exporteras och säljs utanför Sverige.

8 Pantmärke

I nära anslutning till streckkoden ska ett pantmärke enligt bild tryckas. Minsta tillåtna storlek är 10 x 15 mm. Svart text på vit botten rekommenderas. Även andra kombinationer kan tillåtas efter godkännande av Returpack. Endast Returpacks originalformat får användas.



Volym ≤ 1 liter



Volym > 1 liter

9 Etikett

Om inte möjlighet finns att påverka förpackningens ursprungsetikett så att den uppfyller Returpacks märkningskrav, ska märkningskraven uppfyllas med klisteretiketter. Klisteretiketter beställs hos Returpack. **Egentillverkade klisteretiketter för att uppfylla märkningskraven får inte användas.**



10 Anmälan

Förpackningsprov, anmälningsblankett och specifikationer ska skickas in till Returpack för godkännande senast tre veckor innan planerad lansering.

Förpackningen kontrolleras mot de krav som anges i denna bilaga. Förpackningens form, streckkodens läsbarhet och kvalitet testas i pantautomat samt i ISO-certifierade kontrollutrustning medan materialtjockleken mäts via kompressionsprover. I samråd med företaget skickas förpackningen vid behov till automatleverantörer eller materialåtervinnare för utvärdering. Efter godkännande registreras streckkoden i Returpacks artikelregister. Pantautomaterna uppdateras varje vecka med nya koder.

Skicka anmälningsblankett och förpackningsprover till:

Returpack AB
Att: Artikelregistreringen
Hanholmsvägen 67
602 38 Norrköping

10.1 Designförändringar (form, storlek, etikett, material)

Samtliga förändringar på redan anslutna produkter måste godkännas av Returpack innan lansering kan ske. Nya förpackningsprov och specifikationer skickas in till Returpack för godkännande.

11 Materialkrav för metallförpackningar

Tillåtna material är aluminium eller stål.

Ej tillåtet: Förpackningar med materialkombinationen aluminium/stål och plast
Förpackningar i tre delar av tjockare material som är svetsade.
Förpackningar av hård flaskmodell

Förpackningar med en liten gaspatron, en s.k. "widget", innehållande N₂, CO₂ eller blandad gas kan tillåtas, men Returpack måste först tillfrågas, eftersom vissa gaspatroner kan förstöra kompressionsutrustningen i returautomaterna.



12 Materialkrav på plastförpackningar

Nedan följer en förteckning över de materialkrav Returpack ställer på produkter som ansluts till retursystemet. Returpack förbehåller sig rätten att ändra bestämmelserna i enlighet med punkt 4.1 i avtalets Allmänna villkor (Bilaga 1).

Förpackningarna delas in i två fraktioner; ofärgad och färgad. Ett grundläggande krav för ofärgad fraktion är att samtliga ingående material i förpackningen är godkända för ofärgad fraktion.

- Om produkten består av material som ej är tillåtet kan produkten inte anslutas till retursystemet.
- Om produkten består av material som ej finns angivna i förteckningen ska Returpack kontaktas för prövning och eventuellt godkännande.

Specifikationer på samtliga ingående material ska alltid skickas in vid anmälan av ny produkt samt vid förändringar på produkter som redan är anslutna till retursystemet.

12.1 Förpackning

	Tillåtet i ofärgad fraktion	Tillåtet i färgad fraktion	Ej tillåtet	Anmärkning/Villkor
Material				
PET	X	X		Färg samt storlek på etikett avgör fraktion Sorteringsavgift tillkommer om etiketten täcker mer än 44 % av förpackningens totala yta.*
PP, PE		X		Krav: färgad förpackning
PVC, EVOH			X	

*100 % av ytan innefattar skuldran på förpackningen och 15 mm från botten på förpackningen

Färg				
Ofärgad	X			
Ljusblå transparent	X			
Övriga färger		X		Sorteringsavgift tillkommer, se bilaga 3-Avgifter (Färgad fraktion)
Metalliska färger			X	Färg med metallpigment är ej tillåtet

12.2 Barriär

För ofärgade PET-förpackningar är barriärer ej tillåtna. Undantag finns för ett fåtal barriärer som genomgått utökade tester och godkänts av Returpack. För information om dessa och tester av barriärer kontakta Returpack.

För förpackningar i den färgade fraktionen kan barriärer tillåtas i större utsträckning. Ingår en barriär i förpackningen ska den redovisas i materialspecifikationen.

12.3 Kapsyl och liner

	Tillåtet i ofärgad fraktion	Tillåtet i färgad fraktion	Ej tillåtet	Anmärkning/Villkor
Kapsyl				
PE, PP	X	X		
PET		X		
Metall kronkapsyl	X	X		
Metall övrigt			X	
Liner				
PE, EVA, TPE	X	X		
PVC, Silikon, Metall			X	

12.4 Etikett

Om etiketten täcker mer än 44 % av förpackningen räknas förpackningen som färgad och en sorteringsavgift tillkommer. Förhållandet mellan etiketten och flaskan beräknas genom att dividera etikettens höjd med flaskans höjd.

	Tillåtet i ofärgad fraktion	Tillåtet i färgad fraktion	Ej tillåtet	Anmärkning/Villkor
Material				
Papper	X	X		
PP	X	X		
PE	X	X		
TPE	X	X		
PET		X		Krav på att etiketten ska vara färgad samt heltäckande (etikethöjd/flaskhöjd >44%).
Metall/folie			X	
PVC			X	
OPS			X	
Tryckfärg				
Tungmetall			X	Definition av tungmetall enligt EuPIAs exkluderingslista*
Vattenlöslig tryckfärg			X	

* Exclusion Policy for Printing Inks and Related Products, EuPIA, www.eupia.org

12.5 Lim

	Tillåtet i ofärgad fraktion	Tillåtet i färgad fraktion	Ej tillåtet	Anmärkning/Villkor
Lim				
Avtvättningsbart i vatten vid 70°C	x	x		
Övrigt lim				Övrigt lim kan fungera i återvinningsprocessen. Kontakta Returpack för information och prövning.



13 Förkortningar

EuPIA	European Printing Ink Association
EVA	Vinylacetat
EVOH	Etenvinylalkohol
OPS	Polystyren
PE	Polyeten
PET	Polyetylentereftalat
PP	Polypropen
PVC	Vinylkloridplast
TPE	Termoplast elastomerer eller termoplastisk elast

